

**МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА И КОММУНИКАЦИЙ
КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Высшее авиационное учебное заведение

Кыргызский авиационный институт имени И.Абдраимова

УТВЕРЖДАЮ

Рассмотрено на
заседании ученого
Совета КАИ им.
И. Абдраимова

Протокол № 7
от «26» 03 2021 г.

Директор КАИ им. И.
Абдраимова

У.Курманов



ПОЛОЖЕНИЕ

Об аттестации рабочих мест по условиям труда

Бишкек-2021

I. Общая часть

1. Аттестация рабочих мест по условиям труда включает:

- 1) гигиеническую оценку существующих условий и характера труда;
- 2) оценку травмобезопасности рабочих мест;
- 3) учет обеспеченности работников специальными средствами индивидуальной защиты.

Результаты аттестации используются соответствующими отделами Кыргызского авиационного института имени И.Абдраимова в целях:

- планирования и проведения мероприятий по охране и условиям труда в соответствии с законодательными и иными нормативными правовыми актами КР по

- охране и безопасности труда, соглашениями, коллективным договором, локальными нормативными актами Авиационного института;

- сертификации работ по охране труда;

- обоснования предоставления льгот и компенсаций работникам, занятым на тяжелых работах, работах с вредными и (или) опасными и иными особыми условиями труда:

- а) установление сокращенного рабочего времени;

- б) предоставление дополнительных оплачиваемых отпусков;

- в) установление повышенной оплаты труда;

- г) выдача молока или других равноценных пищевых продуктов;

- д) предоставление лечебно-профилактического питания;

- обоснования проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников; прохождения или обязательного психиатрического освидетельствования;

- решения вопросов о связи заболевания с профессией при подозрении на профессиональное заболевание, установления диагноза профессионального заболевания, в том числе при решении споров, разногласий, в судебном порядке;

- включения в трудовой договор условий труда работников;

- ознакомления работников с условиями труда на рабочих местах;

- составления статистической отчетности о состоянии условий труда, льготах и компенсациях за работу на тяжелых работах, работах с вредными и (или) опасными и иными особыми условиями труда;

- применения административного взыскания (мер воздействия) к виновным должностным лицам в связи с нарушением законодательных и иных нормативных правовых актов КР в области охраны труда, соглашений, коллективного договора, локальных нормативных актов Авиационного института.

2. Сроки проведения аттестации рабочих мест по условиям труда устанавливаются Авиационным институтом

исходя из изменений условий и характера труда, но не реже одного раза в 5 лет с момента проведения последней аттестации.

3. Обязательной переаттестации подлежат рабочие места после замены производственного оборудования, изменения технологических процессов, реконструкции средств коллективной защиты и др., а также по требованию органов государственного надзора в случаях выявления нарушений при проведении аттестации рабочих мест по условиям труда. Результаты переаттестации оформляются в виде приложения по соответствующим позициям к Карте аттестации рабочего места по условиям труда.

4. Изменение вредных и опасных производственных факторов, определение показателей тяжести и напряженности трудового процесса осуществляют лабораторные подразделения государственных органов (центры государственного санитарно-эпидемиологического надзора, лаборатории, аккредитованные (аттестованные) на право проведения указанных измерений).

Оценка травмобезопасности рабочих мест проводится Авиаинститутом самостоятельно.

5. Организует проведение аттестации рабочих мест по условиям труда Аттестационная комиссия, создаваемая в соответствии с приказом директора Авиаинститута. В состав комиссии входят: члены комиссии, ее председатель. На одного из членов комиссии возлагается ответственность за составление, ведение и хранение документации по аттестации рабочих мест по условиям труда. В состав комиссии наряду с руководящими работниками и специалистами по охране труда, организации труда, заработной платы, медицинскими работниками, независимыми специалистами входят также представители профсоюзной организации, уполномоченные (доверенные) лица по охране труда профессионального союза.

6. Аттестационная комиссия Авиаинститута:

- организует и контролирует проведение аттестации рабочих мест по условиям труда;
- формирует при необходимости* нормативно-справочную базу для проведения аттестации рабочих мест и организует ее изучение;
- организует подготовку полного перечня рабочих мест организации с выделением аналогичных, по характеру выполняемых работ и условиям труда;
- устанавливает на основе анализа причин производственного травматизма в Авиаинституте наиболее травмоопасные участки, работы и оборудование;
- составляет перечень опасных и вредных факторов производственной среды, показателей тяжести и напряженности трудового процесса, подлежащих оценке на каждом рабочем месте, исходя из характеристик технологического процесса, состава оборудования, применяемых сырья и материалов, данных

ранее проводившихся измерений показателей опасных и вредных производственных факторов, тяжести и напряженности трудового процесса, жалоб работников на условия труда; - присваивает коды (Приложение N 3) участкам, рабочим местам для проведения автоматизированной обработки результатов аттестации рабочих мест по условиям труда, каждому рабочему месту рекомендуется присваивать свой порядковый номер, в том числе и рабочим местам одного наименования;

- принимает решение о начале аттестации рабочих мест на соответствие требованиям охраны труда;

- подводит итоги аттестации, на их основе разрабатывает мероприятия по улучшению и оздоровлению условий труда;

7. Аттестации подлежат все рабочие места.

8. При аттестации рабочих мест проводится оценка условий труда, оценка травмобезопасности оборудования и приспособлений. При этом учитывается обеспеченность работников средствами индивидуальной и коллективной защиты, а также эффективность этих средств. Оценка опасных и вредных производственных факторов на аналогичных по характеру выполняемых работ и по условиям труда рабочих местах проводится на основании данных, полученных при аттестации не менее 20% таких рабочих мест.

II. Порядок проведения аттестации рабочих мест по условиям труда

Она заключается в определении фактических значений опасных и вредных производственных факторов на рабочих местах.

1. При аттестации рабочего места по условиям труда оценке подлежат все имеющиеся на рабочем месте опасные и вредные производственные факторы (физические, химические, биологические), тяжесть и напряженность труда.

2. Уровни опасных и вредных производственных факторов определяются на основе инструментальных измерений. Инструментальные измерения химических, физических,

биологических и психофизиологических факторов, эргономические исследования должны выполняться в процессе работы, т.е. при проведении производственных процессов в соответствии с технологическим регламентом, при исправных и эффективно действующих

средствах индивидуальной и коллективной защиты. При этом используются методы контроля, предусмотренные соответствующими ГОСТами и (или) другими нормативными документами.

3. При проведении измерений необходимо использовать средства измерений, указанные в нормативных документах на методы измерений. Применяемые средства измерений должны быть метрологически аттестованы и проходить государственную проверку в установленные сроки.

4. Инструментальные измерения уровней производственных факторов оформляются протоколами. Форма протоколов устанавливается нормативными документами, определяющими порядок проведения измерений уровней показателей того или иного фактора. В каждом случае протоколы должны содержать следующие данные: наименование и код подразделения организации и рабочего места; дату проведения измерений; наименование организации (или ее подразделения), привлеченной к выполнению измерений; наименование измеряемого производственного фактора; средство измерения (наименование прибора, инструмента, дата поверки и номер свидетельства о поверке); метод проведения измерений с указанием нормативного документа, на основании которого проводится измерение; место проведения измерения, эскиз помещения с указанием на нем точки измерения (отбора пробы); фактическое значение измеряемого параметра; должность, фамилию, инициалы и подписи работника, проводившего измерения, и представителя администрации Авиаинститута, на котором проводились измерения; подпись ответственного лица, печать организации (или ее подразделения), привлеченной к выполнению измерений. Аналогичные сведения указываются при оформлении протоколов определения тяжести и напряженности трудового процесса.

III. Порядок проведения аттестации травмобезопасности рабочих мест

1. Основными объектами оценки травмобезопасности рабочих мест являются:
производственное оборудование;
приспособления и инструменты;
обеспеченность средствами обучения и инструктажа.
2. Оценка производственного оборудования, приспособлений и инструмента производится на основе действующих и распространяющихся на них нормативных правовых актов по охране труда (государственных и отраслевых стандартов, правил по охране труда, типовых инструкций по охране труда и др.).
3. Перед оценкой травмобезопасности рабочих мест проверяется наличие, правильность ведения и соблюдение требований нормативных документов в части обеспечения безопасности труда.
4. Оценка травмобезопасности проводится путем проверки соответствия производственного оборудования, приспособлений и инструмента, а также средств обучения и инструктажа требованиям нормативных правовых актов.

При этом необходимо учитывать наличие сертификатов безопасности установленного образца на производственное оборудование. При оценке травмобезопасности проводятся пробные пуски и остановки производственного оборудования с соблюдением требований безопасности.

5. В случаях, когда производственное оборудование и приспособления на рабочих местах изготовлены до введения в действие распространяющихся на них нормативных правовых актов или когда эти документы разработаны и не утверждены в установленном порядке, оценка травмобезопасности производственного оборудования и приспособлений проводится на соответствие изложенным в общегосударственных нормативных правовых актах, обеспечивающих на рабочих местах безопасные условия труда, в том числе:

- наличие средств защиты работников от воздействия движущихся частей оборудования, являющихся источником опасности;
- устройство ограждений трубопроводов, гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительных клапанов, кабелей и других элементов, повреждение которых может вызвать опасность;
- наличие устройств (ручек) для перемещения частей оборудования вручную при ремонтных и монтажных работах;
- исключение опасности, вызванной разбрызгиванием обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации производственного оборудования материалов и веществ в рабочую зону, падением или выбрасыванием предметов (например инструмента, заготовок);
- исключение опасности, вызванной разрушением конструкций, элементов зданий, наличие и соответствие нормативным требованиям сигнальной окраски и знаков безопасности;
- наличие в ограждениях фиксаторов, блокировок, элементов, обеспечивающих прочность и жесткость, герметизирующих элементов;
- обеспечение функционирования средств защиты в течение действия соответствующего опасного или вредного производственного фактора;
- исключение возникновения опасных ситуаций при полном или частичном прекращении энергоснабжения и последующем его восстановлении, а также повреждении цепи управления энергоснабжением (самопроизвольного пуска при восстановлении энергоснабжения, невыполнении уже выданной команды на остановку, падение и выбрасывание подвижных частей производственного оборудования и закрепленных на нем предметов);
- осуществление защиты электрооборудования, электропроводки (в том числе заземления) от механических воздействий, грызунов и насекомых, проникновения растворителей, выполнение соединений проводов и кабелей в соединительных коробках, внутри корпусов электротехнических изделий, аппаратов, машин;

исключение контакта горячих частей оборудования с открытыми частями кожных покровов работающих, с пожаровзрывоопасными веществами, если контакт может явиться причиной ожога, пожара или взрыва; соответствие размеров проходов и проездов нормативным требованиям; соответствующее расположение и исполнение средств управления (в том числе средств аварийной остановки) для транспортных средств; безопасность трасс транспортных средств, оснащение их средствами защиты и знаками безопасности; наличие инструкций по охране труда и соответствие их нормативным документам;

наличие и соответствие нормативным требованиям ручного инструмента и приспособлений.

6. Оценка травмобезопасности рабочего места оформляется Протоколом, согласно Приложению N 6.

IV. Порядок аттестации обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты

1. По каждому рабочему месту определяется обеспеченность работников средствами индивидуальной защиты, а также эффективность этих средств.

2. Оценка обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты осуществляется посредством сопоставления фактически выданных средств с

Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви, и других средств индивидуальной защиты, Типовыми нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной

обуви и других средств индивидуальной защиты работникам.

3. При оценке обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты одновременно

производится оценка соответствия выданных средств индивидуальной защиты фактическому состоянию условий труда на рабочем месте, а также производится контроль их качества.

Эффективность средств индивидуальной защиты должна подтверждаться сертификатами соответствия.

4. Оценка обеспечения работников средствами индивидуальной защиты оформляется в виде протокола.

V. Порядок проведения оценки фактического состояния условий труда на рабочих местах

1. Оценка состояния условий труда на каждом рабочем месте производится с учетом фактических значений условий труда.

1.1 показателей вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса.

1.2 Показателя (оценки) состояния травмобезопасности;

1.3 Показателя обеспеченности работника (работников) специальными

средствами индивидуальной защиты, эффективности этих средств.
2. Если условия труда на них будут доведены до уровней оптимальных или допустимых значений (классы 1 и 2) при получении разрешения органов и организаций государственной санитарно-эпидемиологической службы на продолжение работы на этих рабочих местах на определенных условиях в порядке.

3. На рабочих местах, условия труда на которых по итогам их аттестации признаны опасными (экстремальными) (класс 4), работа не допускается, за исключением случаев ликвидации аварий, проведения экстренных работ для предупреждения аварийных ситуаций. При этом работа должна проводиться в соответствующих средствах индивидуальной защиты и при строгом соблюдении режимов, регламентированных для таких работ.

4. По результатам оценки рабочего места в соответствии с классификацией условий труда по травмобезопасности дается заключение о его соответствии одному из классов (1-3).

5. При отсутствии на рабочем месте опасных и вредных производственных факторов или соответствии их фактических значений оптимальным или допустимым величинам, а также при выполнении требований по травмобезопасности и обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты считается, что условия труда на рабочем месте отвечают гигиеническим требованиям

и требованиям безопасности. Рабочее место признается аттестованным.

6. В случаях, когда на рабочем месте фактические значения вредных производственных факторов превышают существующие нормативы или требования

по травмобезопасности и обеспеченности работников средствами индивидуальной защиты не соответствуют существующим нормам, условия труда на таком рабочем месте относятся к вредным и (или) опасным. При отнесении условий труда к 3 классу (вредному) рабочее место признается условно аттестованным с указанием соответствующего класса и степени вредности (3.1, 3.2, 3.3, 3.4, а также 3.0 - по травмобезопасности) и внесении предложений по приведению его в соответствие с нормативными правовыми актами по охране труда в План мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда в Авиаинституте.

При отнесении условий труда к 4 классу (опасному) рабочее место признается не аттестованным и подлежит незамедлительному переоснащению или ликвидации.

7. Результаты оценки фактического состояния условий труда на рабочем месте заносятся в Карту аттестации рабочих мест по условиям труда, в которой аттестационной комиссией организации дается заключение о результатах аттестации.

V. Документальное оформление результатов аттестации рабочих мест по условиям труда.

1. По результатам аттестации рабочих мест по условиям труда заполняются:

Ведомость рабочих мест и результатов их аттестации по условиям труда подразделения, в которую включаются сведения об аттестуемых рабочих местах и обеспеченности их средствами индивидуальной защиты.
Сводная ведомость рабочих мест и результатов их аттестации по условиям труда, где указывается количество рабочих мест по структурным подразделениям и в целом по организации, количество рабочих мест, на которых проведена аттестация с распределением их по классам условий труда, количество работников, занятых на рабочих местах, на которых проведена аттестация, сведения об обеспечении работников средствами индивидуальной защиты.

2. По результатам аттестации рабочих мест по условиям труда аттестационной комиссией с учетом предложений, поступивших от отделов Авиаинститута, отдельных работников, разрабатывается План мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда. План должен предусматривать приведение всех рабочих мест в соответствие с требованиями по охране труда. Он подписывается председателем аттестационной комиссии по охране труда, профессиональными союзами и утверждается руководителем Авиаинститута и включается в коллективный договор.

3. Результаты работы аттестационной комиссии организации оформляются протоколом.

4. По завершении работы по аттестации рабочих мест по условиям труда руководитель Авиаинститута издает приказ, утверждаются ее результаты.

5. Информация о результатах аттестации рабочих мест доводится до сведения работников Авиаинститута.

6. Документы аттестации рабочих мест по условиям труда являются материалами строгой отчетности и подлежат хранению в течение 45 лет.

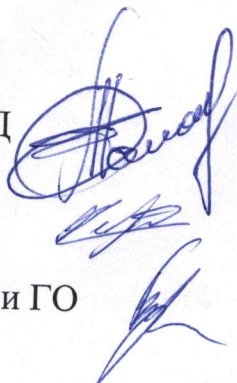
7. Ответственность за проведение аттестации рабочих мест по условиям труда несет руководитель Авиаинститута.

Согласовано:

Заместитель директора по АХД

Председатель профкома

Главный специалист по ТБ, ОТ и ГО



А.Осмоналиев

М.Жороев

А.Бекеев